TPFP
Chaudronnier d'Atelier
Session 2026-2027

TYPE DE DIPLÔME	DURÉE FORMATION	NIVEAU D'ENTRÉE	TYPE FORMATION
TPFP	1 AN	SAVOIR DE BASE	PROFESSIONALISATION



>>> OBJECTIFS DE LA FORMATION

Le chaudronnier d'atelier intervient dans la réalisation de sous-ensembles de chaudronnerie, sur des pièces unitaires ou de petites séries, et généralement de moyenne épaisseur pour une grande variété de domaines d'application (comme par exemple : cuves ou silos pour stockage de liquides industriels, agroalimentaires ou pharmaceutiques ou pour réserve incendie ; Trémies de répartition ou de stockage intermédiaires ; Bennes : bennes à béton, bennes basculantes, caisses métalliques gerbables et autres bennes mobiles ou sur châssis ; Coffrages ou tubes métalliques ; Structures, supports ou autres éléments mécano soudés ou assemblés).

Public concerné	Prérequis	Modalités et délais d'accès
16 à 25 ans révolus / 26 ans et plus : demandeur d'emploi	Savoirs de base	Dossier de candidature, entretien, positionnement et signature du contrat.

>>> MODALITÉS PÉDAGOGIQUES

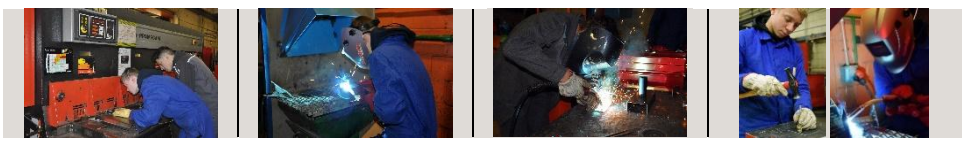
- *Durée de la formation* : 1 an (455 heures de formation)
- *Dates de formation* : entrée / sortie permanente
- *Lieu* : centre de formation Groupe EPID-VAUBAN Dunkerque
- *Effectif* : 5 à 16 participants
- Rythme : 1 semaine en formation / 3 semaines en entreprise - Formation en présentiel
- Salle de cours, ateliers, salles informatiques et logiciels
- Tarifs : ***Article L.6211-1 : « La formation est gratuite pour l'alternant et pour son représentant légal. »***
  coût =17 € par heure - Demande de prise en charge à effectuer auprès de l'OPCO par l'entreprise

>>> OBJECTIFS PROFESSIONNELS

- Préparer la fabrication de pièces primaires avant mise en forme
- Réaliser les débits de pièces primaires
- Conformer les éléments primaires
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail
- Assembler par pointage (ou petits cordons) un sous-ensemble chaudronné
- Contrôler la conformité d'un sous-ensemble chaudronné

>>> ACCESSIBILITÉ

- Locaux : Réglementation ERP – Locaux accessibles aux personnes à mobilité réduite.
- Point écoute et Référent handicap : n.wiech@epid-vauban.fr



TPFP
Chaudronnier d'Atelier

Session 2026-2027

TYPE DE DIPLÔME	DURÉE FORMATION	NIVEAU D'ENTRÉE	TYPE FORMATION
TPFP	1 AN	SAVOIR DE BASE	PROFESSIONALISATION



>>> MODULES DE FORMATION

Modules
La préparation et la réalisation de pièces primaires (débits, mise en forme)
La réalisation d'un sous-ensemble chaudronné

>>> MODALITÉS D'EXAMEN

- Evaluations pendant la formation : Mise en situation, Examen blanc, préparation du dossier technique
- Modalités de validation à l'examen : Le dossier technique doit être validée en amont par la commission paritaire pour le passage de la certification. Passage d'une soutenance orale et questionnement avec les jurys.

⇨ La certification est obtenue par la validation de l'intégralité des blocs de compétences.
Le candidat ayant déjà validé des blocs de compétences est dispensé des blocs obtenus

Certification de l'UIMM enregistrée sous le code RNCP 38790 à date d'échéance de l'enregistrement 27/03/2027 - Niveau 3

Possibilité de valider un ou des blocs de compétences qui sont acquis définitivement

>>> POURSUITE D'ÉTUDES ET/OU DÉBOUCHÉS

Le Titre Paritaire à Finalité Professionnelle Chaudronnier d'Atelier a pour objectif l'insertion professionnelle. Il peut également entrer dans la vie active avec plusieurs débouchés :
https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/38790/

>>> CONTACT(S)

Secrétariat (pour le retrait de dossier) Marie-Amélie HEDIN Mail : m.hedin@epid-vauban.fr Téléphone : 03.28.29.22.96	**Chargée de développement du groupe** Conseils, entretiens et recrutement Audrey MACREL Mail : a.macrel@epid-vauban.fr Téléphone : 06.29.61.22.15

>>> RÉSULTATS DE LA DERNIÈRE SESSION

>>> SESSION EN COURS

%	*%	%
DE RÉUSSITE AUX EXAMENS	INSERTION PROFESSIONNELLE	DE RUPTURE DE CONTRAT

* Taux de poursuite d'études : % / Insertion positive : %

>>> VALEUR AJOUTÉE

Accompagnement, notre centre est équipé d'un point écoute pour les alternants.