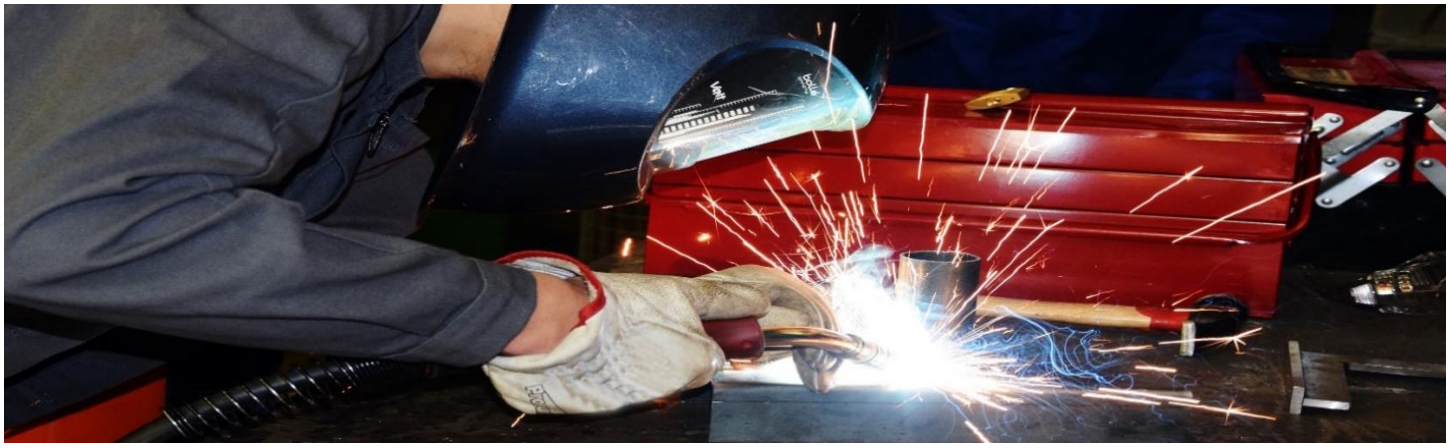
TPFP
Soudeur Industriel
Session 2026-2027

TYPE DE DIPLÔME	DURÉE FORMATION	NIVEAU D'ENTRÉE	TYPE FORMATION
TPFP	1 AN	SAVOIR DE BASE	PROFESSIONALISATION



>>> OBJECTIFS DE LA FORMATION

Assembler par fusion des pièces mécano soudées de métal : un des gestes emblématiques de l'industrie, qui nécessite une parfaite habileté dans le maniement des outils. C'est aussi un métier de plus en plus technologique, avec le développement de procédés robotisés

Public concerné	Prérequis	Modalités et délais d'accès
16 à 25 ans révolus / 26 ans et plus : demandeur d'emploi	Savoirs de base	Dossier de candidature, entretien, positionnement et signature du contrat.

>>> MODALITÉS PÉDAGOGIQUES

- *Durée de la formation* : 1 an (455 heures de formation)
- *Dates de formation* : entrée / sortie permanente
- *Lieu* : centre de formation Groupe EPID-VAUBAN Dunkerque
- *Effectif* : 5 à 16 participants
- Rythme : 1 semaine en formation / 3 semaines en entreprise - Formation en présentiel
- Salle de cours, ateliers, salles informatiques et logiciels
- Tarifs : ***Article L.6211-1 : « La formation est gratuite pour l'alternant et pour son représentant légal. »*** + coût =17 € par heure - Demande de prise en charge à effectuer auprès de l'OPCO par l'entreprise

>>> OBJECTIFS PROFESSIONNELS

- Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité
- Vérifier l'approvisionnement des pièces à positionner et à assembler
- Régler les paramètres de soudage
- Tracer et réaliser le positionnement des éléments à assembler
- Réaliser les soudures sur un ensemble préassemblé sur au moins un procédé de soudage
- Contrôler la qualité des travaux de soudure
- Rendre compte de son activité
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail

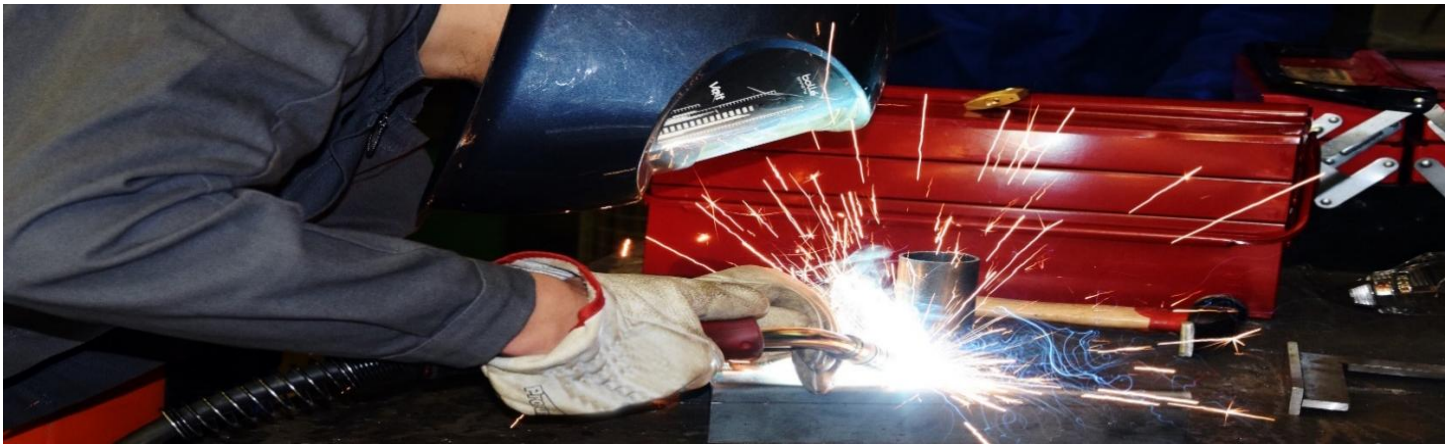
>>> ACCESSIBILITÉ

- Locaux : Réglementation ERP – Locaux accessibles aux personnes à mobilité réduite.
- Point écoute et Référent handicap : n.wiech@epid-vauban.fr



TPFP
Soudeur Industriel
Session 2026-2027

TYPE DE DIPLÔME	DURÉE FORMATION	NIVEAU D'ENTRÉE	TYPE FORMATION
TPFP	1 AN	SAVOIR DE BASE	PROFESSIONALISATION



>>> MODULES DE FORMATION

Modules
Préparation des pièces et des activités de soudage
Exécution des opérations de positionnement, de pointage et de soudage

>>> MODALITÉS D'EXAMEN

- Evaluations pendant la formation : Mise en situation, Examen blanc, préparation du dossier technique
- Modalités de validation à l'examen : Le dossier technique doit être validée en amont par la commission paritaire pour le passage de la certification. Passage d'une soutenance orale et questionnement avec les jurys.

⇨ La certification est obtenue par la validation de l'intégralité des blocs de compétences.
Le candidat ayant déjà validé des blocs de compétences est dispensé des blocs obtenus

Certification de l'UIMM enregistrée sous le code RNCP 39243 à date d'échéance de l'enregistrement 27/06/2029 - Niveau 3

Possibilité de valider un ou des blocs de compétences qui sont acquis définitivement

>>> POURSUITE D'ÉTUDES ET/OU DÉBOUCHÉS

Le Titre Paritaire à Finalité Professionnelle Soudeur Industriel a pour objectif l'insertion professionnelle. Il peut également entrer dans la vie active avec plusieurs débouchés :
https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/39243/

>>> CONTACT(S)

Secrétariat (pour le retrait de dossier) Marie-Amélie HEDIN Mail : m.hedin@epid-vauban.fr Téléphone : 03.28.29.22.96	**Chargée de développement du groupe** Conseils, entretiens et recrutement Audrey MACREL Mail : a.macrel@epid-vauban.fr Téléphone : 06.29.61.22.15

>>> RÉSULTATS DE LA DERNIÈRE SESSION

100 %	* 100 %	0 %
DE RÉUSSITE AUX EXAMENS	INSERTION PROFESSIONNELLE	DE RUPTURE DE CONTRAT

* Taux de poursuite d'études : 0 % / Insertion positive :0 %

>>> VALEUR AJOUTÉE

Accompagnement, notre centre est équipé d'un point écoute pour les alternants.