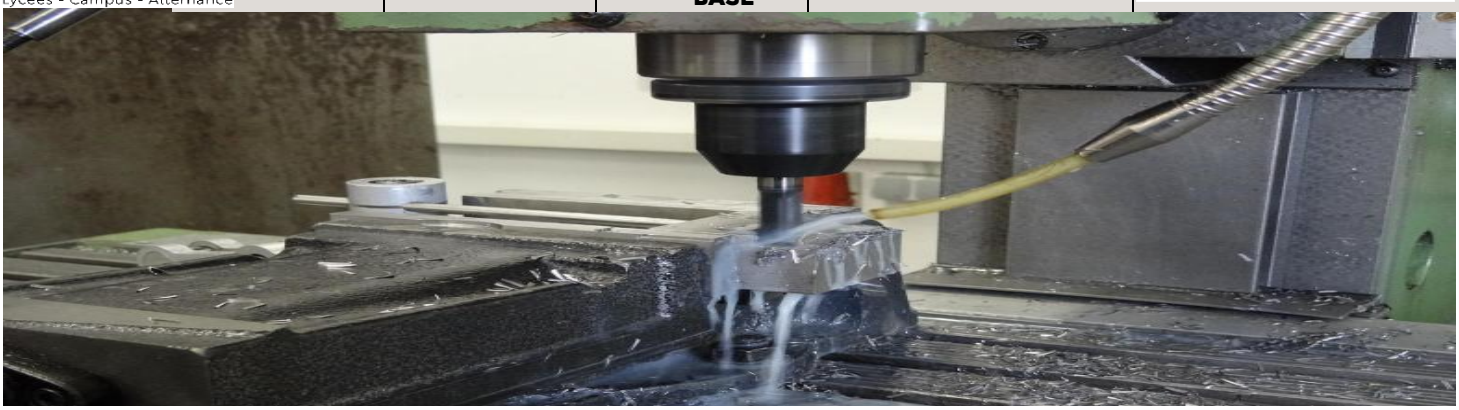
TPFP
Technicien d'usinage sur machines-outils à commande numérique (MOCN)
Session 2026-2027

TYPE DE DIPLÔME	DURÉE FORMATION	NIVEAU D'ENTRÉE	TYPE FORMATION
TPFP	1 AN	SAVOIR DE BASE	PROFESSIONALISATION



>>> OBJECTIFS DE LA FORMATION

Le Technicien d'usinage sur machines-outils à commande numérique (MOCN) travaille la matière brute (métal, acier, alliage spécial, composite, …). Il produit des pièces unitaires ou de série et il réalise des pièces par enlèvement de matière (copeaux) sur une machine-outil à commande numérique de type tour, fraiseuse, centre d'usinage, tailleuse…

Public concerné	Prérequis	Modalités et délais d'accès
16 à 25 ans révolus / 26 ans et plus : demandeur d'emploi	Savoirs de base	Dossier de candidature, entretien, positionnement et signature du contrat

>>> MODALITÉS PÉDAGOGIQUES

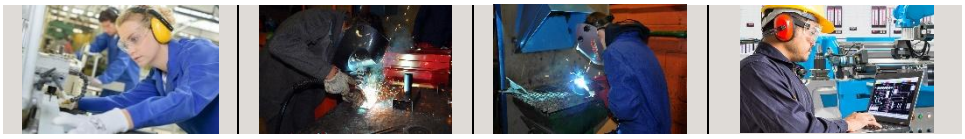
- *Durée de la formation* : 1 an (455 heures de formation)
- *Dates de formation* : entrée / sortie permanente
- *Lieu* : centre de formation Groupe EPID-VAUBAN Dunkerque
- *Effectif* : 5 à 16 participants
- *Rythme* : 1 semaine en formation / 3 semaines en entreprise - Formation en présentiel
- Salle de cours, ateliers, salles informatiques et logiciels
- Tarifs : ***Article L.6211-1 : « La formation est gratuite pour l'alternant et pour son représentant légal. »***
  coût =17 € par heure - Demande de prise en charge à effectuer auprès de l'OPCO par l'entreprise.

>>> OBJECTIFS PROFESSIONNELS

- Préparer et établir la gamme d'usinage et de contrôle
- Réaliser le programme d'usinage
- Contrôler et corriger le programme d'usinage
- Positionner et régler les éléments pour garantir l'isostatisme
- Piloter et/ou conduire l'usinage d'une pièce unitaire ou de validation (série)
- Contrôler l'usinage d'une pièce
- Proposer une ou plusieurs pistes d'amélioration pour l'usinage de la pièce

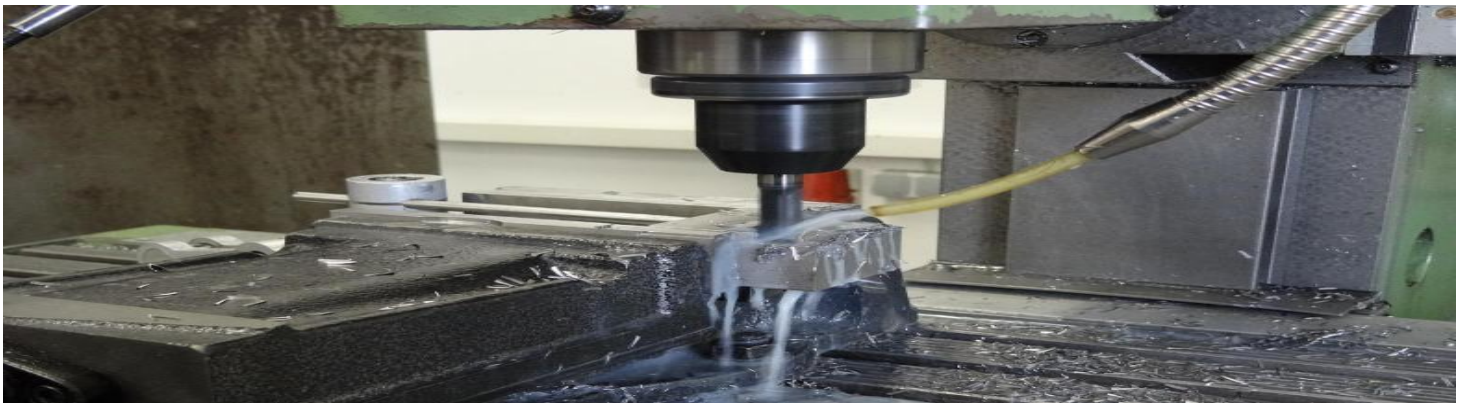
>>> ACCESSIBILITÉ

- Locaux : Réglementation ERP – Locaux accessibles aux personnes à mobilité réduite.
- Point écoute et Référent handicap : n.wiech@epid-vauban.fr



TPFP
Technicien d'usinage sur machines-outils à commande numérique (MOCN)
Session 2026-2027

TYPE DE DIPLÔME	DURÉE FORMATION	NIVEAU D'ENTRÉE	TYPE FORMATION
TPFP	1 AN	SAVOIR DE BASE	PROFESSIONALISATION



>>> MODULES DE FORMATION

Modules	
L'établissement des gammes et programmes d'usinage	La préparation, l'usinage et l'amélioration sur MOCN

>>> MODALITÉS D'EXAMEN

- Evaluations pendant la formation : Mise en situation, Examen blanc, préparation du dossier technique
- Modalités de validation à l'examen : Le dossier technique doit être validée en amont par la commission paritaire pour le passage de la certification. Passage d'une soutenance orale et questionnement avec les jurys.

➔ La certification est obtenue par la validation de l'intégralité des blocs de compétences.
Le candidat ayant déjà validé des blocs de compétences est dispensé des blocs obtenus

Certification de l'UIMM enregistrée sous le code RNCP 38622 à date d'échéance de l'enregistrement 09/02/2027 - Niveau 4

Possibilité de valider un ou des blocs de compétences qui sont acquis définitivement

>>> POURSUITE D'ÉTUDES ET/OU DÉBOUCHÉS

Le Titre Paritaire à Finalité Professionnelle Technicien d'usinage sur Machines-Outils à Commande Numérique (MOCN) a pour objectif l'insertion professionnelle.
https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/38622/

>>> CONTACT(S)

Secrétariat (pour le retrait de dossier)
Marie-Amélie HEDIN
Mail : m.hedin@epid-vauban.fr
Téléphone : 03.28.29.22.96

Chargée de développement du groupe
Conseils, entretiens et recrutement
Audrey MACREL
Mail : a.macrel@epid-vauban.fr
Téléphone : 06.29.61.22.15

>>> RÉSULTATS DE LA DERNIÈRE SESSION

>>> SESSION EN

%	* %	%
DE RÉUSSITE AUX EXAMENS	INSERTION PROFESSIONNELLE	DE RUPTURE DE CONTRAT

* Taux de poursuite d'études : % / Insertion positive : %

>>> VALEUR AJOUTÉE

Accompagnement, notre centre est équipé d'un point écoute pour les alternants.