Module de Perfectionnement Qualification Compétences : Soudage Acier et Carbone SFER - Session 2025-2026

Cofinancé par l'Union européenne

TYPE DE DIPLÔME	DURÉE FORMATION	NIVEAU D'ENTRÉE	TYPE FORMATION
MP	6 SEMAINES	SAVOIR DE BASE	SFER



>>> OBJECTIFS DE LA FORMATION

L'objectif de ce module est de développer sa dextérité, son habileté et sa compétence dans l'exécution d'un travail précis de soudage. Être capable d'interpréter un DMOS. Acquérir les compétences nécessaires pour viser un emploi de soudeur en Semi- automatique ou Arc Electro Enrobé ou TIG

Public concerné	Prérequis	Modalités et délais d'accès
Demandeurs d'emploi Inscrits à France Travail	Savoir de base	Dossier et test de positionnement, Analyse de candidature sous 15 jours

>>> MODALITÉS

- *Durée de la formation* : 6 semaines (210 h de formation)
- *Dates de formation* : du 12/11/2025 au 23/12/2025
- *Lieu* : AREP EPID-VAUBAN Dunkerque
- *Effectif* : 6 à 12 participants
- *Rythme* : Temps plein - Formation mixte
- Salle de cours, ateliers, salles informatiques et logiciels
- Tarif : 18,52€ par heure pris en charge par la région et cofinancée par l'Union Européenne
  La gratuité est totale pour les stagiaires

>>> OBJECTIFS PROFESSIONNELS

Assemblage et pointage d'un ensemble

La gamme opératoire, Les méthodes de bridages, Les déformations et son anticipation, Le contrôle d'un ensemble, Dimensionnel, Géométrique, Le redressage d'une pièce ou d'un ensemble à chaud et à froid

Théorie et Technologie du procédé

Principe du procédé, matériel et accessoires de soudage, mise en œuvre du procédé, réglages des paramètres, produits d'apport, préparation des bord, défauts des soudure, causes, remèdes, control des soudure et maintenance de 1er niveau

Soudage sur acier noir_SAEE_Procédé 111_ Electrode enrobée et MAG_Procédé 135

Les techniques de soudage en tirant, en poussant, en triangle, en sapin, prévenir de la déformation des pièces Maintenance de 1er niveau du générateur de soudage

Soudage sur acier noir_TIG_Procédé 141

Le cycle de soudage en courant continu, Les différents modes de soudage en TIG à plat et toutes positions Prévenir la déformation des pièces, Maintenance de 1er niveau du générateur de soudage,

>>> ACCESSIBILITÉ

- Locaux : Réglementation ERP – Locaux accessibles aux personnes à mobilité réduite.
- Point écoute et Référent handicap : n.wiech@epid-vauban.fr



Module de Perfectionnement Qualification Compétences : Soudage Acier et Carbone SFER - Session 2025-2026

Cofinancé par l'Union européenne

TYPE DE DIPLÔME	DURÉE FORMATION	NIVEAU D'ENTRÉE	TYPE FORMATION
MP	6 SEMAINES	SAVOIR DE BASE	SFER



>>> MODULES DE FORMATION

Modules	
Module Santé sécurité au travail et Développement Durable	Assemblage et pointage d'un ensemble
Théorie et Technologie du procédé	Soudage sur acier noir_SAEE_Procédé 111
Soudage sur acier noir_MAG_Procédé 135	Soudage sur acier noir_TIG_Procédé 141

>>> MODALITÉS D'EXAMEN ET VALIDATION

- Evaluations pendant la formation : Mise en situation, Examen blanc,
- Modalités de validation à l'examen : Epreuve pratique évaluée par un inspecteur en soudage

➔ La qualification est obtenue par validation de la pièce au visuel et passage en radiographie

Ce Module de Perfectionnement n'est pas une certification et non référencé au RNCP

>>> POURSUITE D'ÉTUDES ET/OU DÉBOUCHÉS

Ce Module de Perfectionnement a pour objectif l'insertion professionnelle.

>>> CONTACT(S)

Secrétariat
Sandrine GINJAMBRE
Mail : s.ginjambre@epid-vauban.fr
Téléphone : 03.28.29.22.96

>>> RÉSULTATS DE LA DERNIÈRE SESSION (2025)

100 %	*44.44%	8.33 %
DE RÉUSSITE À LA QUALIFICATION	INSERTION PROFESSIONNELLE	DE RUPTURE DE CONTRAT

*de poursuite d'études : 0% / Insertion positive 22.22: %

>>> VALEUR AJOUTÉE

Accompagnement, notre centre est équipé d'un point écoute pour les stagiaires.